

Einpressen



Haeger 824 WT-3

Einpressmaschine mit manueller und automatischer Zuführung

Technische Daten

Verarbeitungsmöglichkeiten	Muttern, Bolzen, Buchsen M2-M10
Druckkraft maximal	72 kN
Pressen-Ausladung	610 mm
Zylinderhub maximal	0 – 203 mm

Werkstoffe

Wird meistens für Stahl rostfrei und Aluminiumgehäuse verwendet

Vorteile

- Neben Einpressen von Verbindungselementen ist auch Druckfügen/Clinchen/Toxen möglich
- Sehr kurze Umrüstzeiten
- Ausgereifte Prozessüberwachung
- Programme können hinterlegt werden