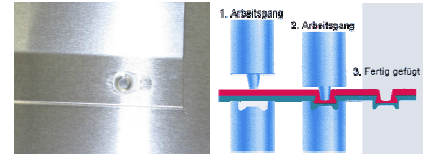


Clinchen



Eckold HC 1000 R

Hit Clinchmaschine zum Durchsetzfügen nach DIN 8593, kurz Clinchen genannt



Technische Daten

Öffnung maximal	150 mm
Öffnung in Arbeitsstellung maximal	8 bis 65 mm
Stempelhub einstellbar	0.1 mm Schritte
Zykluszeit	< 3.5 sec
Gesamtblechdicke	1 bis 4 mm

Werkstoffe

Aluminium	2.0 mm
Stahl	1.5 mm
Stahl sendzimirverzinkt	1.5 mm

Vorteile

- Zerstörungsfreie Kontrolle der Verbindung möglich
- Keine zusätzlichen Verbindungselemente
- Keine thermische Belastung der Fügezone
- Keine Beschädigung der Oberfläche von beschichteten Werkstücken
- Folien oder Klebstoff als Zwischenlage in den meisten Fällen möglich
- Keine Vor- oder Nachbearbeitung erforderlich
- Sehr gute Reproduzierbarkeit der Verbindung