

## CNC - Drehen



**YCM GT300 MA**

CNC-gesteuerte Drehmaschine mit Stangenlademagazin und angetriebenen Werkzeugen

### Technische Daten

Steuerung	FANUC TXP – 200e
Verfahrensweg X-Achse	275 mm
Verfahrensweg Z-Achse	742 mm
Durchmesser über Bett	600 mm
Spitzenlänge	916 mm
Dreibackenfutter Durchmesser	250 mm
Stangendurchlass	75 mm
Drehzahlbereich	8 bis 3'500 U/min.
C – Achse Drehzahl maximal	20 U/min.
Anzahl Werkzeugstationen	12
Angetriebene Stationen	12
Drehzahl für angetr. Werkzeuge maximal	3'000 U/min.
Stangenlader	LNS Move S2

### Werkstoffe

Diverse Materialien möglich.

### Vorteil

Effiziente unbemannte Bearbeitung möglich.